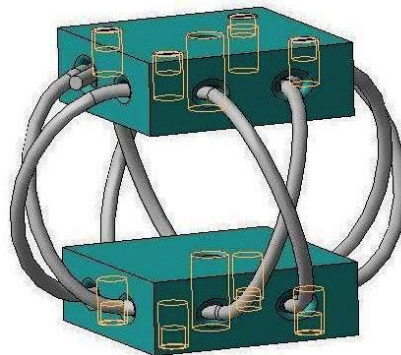




ТРОСОВЫЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ МАРКИ КТ



ОБОЗНАЧЕНИЯ В КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

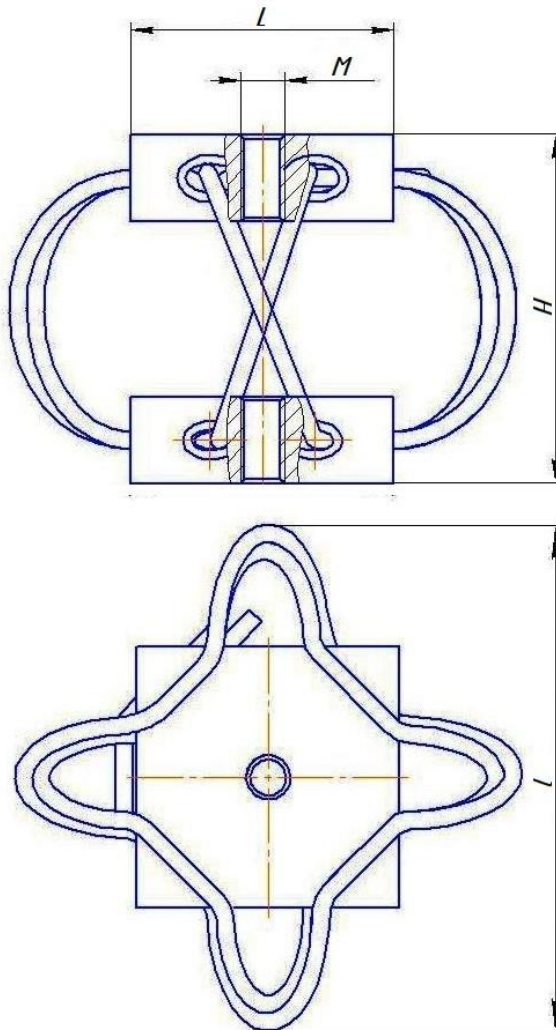
КТ	(С)	- XXX	- XXXXX
Тросовый виброизолятор марки КТ	Материал крепёжных элементов (С – сталь, А – алюминиевый сплав)	Амортизируемая масса, кг (0.1-350)	Децимальный номер ТУ

Пример записи: КТ (С) 5 БРФЕ. 304242.000 ТУ

Вибродароизолятор КТ, основания, выполненные из стали, амортизируемая масса 5кг,
изготовлены согласно БРФЕ. 304242.000 ТУ.



**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВИБРОИЗОЛЯТОРОВ, РАСЧИТАННЫХ
НА РАЗНЫЕ МАССЫ**



Номинальная статическая нагрузка на амортизатор, кг*	Размер стороны основания L, мм	Высота*, Н, не более, мм	Диаметр крепежного отверстия М, мм
		Габаритный размер l, не более, мм	
0,1-0,9 шаг 0,1: 0,1-0,2-0,3...0,9	25	36	М5
		60	
1-7 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	30	42	М6
		80	
7-15 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	35	46	М6
16-30 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	45	50	М8
		110	
30-50 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	50	56	М8
		125	
50-100 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	55	62	М10
		135	
100-170 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	65	62	М10
		145	
170-220 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	65	74	М12
		150	
220-290 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	90	74	М12
		160	
290-350 шаг 1,0: 1,0-2,0-3,0...7,0	110	74	М14
		160	

*В ненагруженном состоянии.

**По согласованию с Заказчиком виброизоляторы могут быть изготовлены на любую другую массу, выбранную произвольно в диапазоне от 0,01 до 350кг, при этом на них распространяются все иные требования настоящих ТУ, а размеры оснований и габаритные размеры должны соответствовать наиболее близким по значениям размерам соответствующего стандартного типоряда изделий.



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ВИБРОИЗОЛЯТОРА

Виброудароизоляторы КТ имеют конструкцию, приведенную на схеме выше, и содержат единый тросовый элемент, выполненный из стального оцинкованного троса или троса из нержавеющей стали. Особенность виброизолятора – угловое смещение тросового элемента при его деформации, что обеспечивает меньший его износ и увеличение срока службы виброизолятора при интенсивных нагрузках. Тросовый элемент закреплен в верхнем и нижнем основаниях виброизолятора путем его заливки кремнийорганическим реактопластичным составом с рабочим диапазоном не хуже, чем $-65 - 150^{\circ}\text{C}$. Тросовый элемент закрепляется со смещением, согласно принятому регламенту изготовления и расчетной схеме, обеспечивающей заявляемые технические характеристики изделия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЕДИНИЧНОГО ВИБРОИЗОЛЯТА

Наименование показателя	Значение
Коэффициент динамичности, не более:	
на частотах 5 – 15 Гц	0.24
на частотах 15 – 30 Гц	0.15
на частотах 30 – 50 Гц	0.08
на частотах 50 – 100 Гц	0.06
на частотах 100 – 200 Гц	0.05
на частотах 200 – 2500 Гц	0.01
Резонансный диапазон частот, Гц	7-12
Коэффициент динамичности при резонансе	3,6
Время работы на отказ при резонансе, ч	>200
Температурный интервал эксплуатации, °С	- 65//+85°С
Прочность при многократных ударах, ударов с ускорением 6g, 20 мс	5 000
Прочность при одиночных ударах, ударов с ускорением 12g, 12мс	50



<http://npcvibro.ru>

info@npcvibro.ru

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вибродураизоляторы рекомендуются для использования в условиях вибрации в диапазоне частот от 5 до 2500Гц с амплитудой вибросмещения 1мм при частотах от 5 до 50 Гц и в диапазоне от 50 до 2500Гц – при линейном законе изменения виброускорения от 1g до 50g, а также в условиях многократных ударов с ускорением до 6g с продолжительностью импульса до 20мс, одиночных ударов с ускорением до 12g и продолжительностью импульса до 20мс.

При установке амортизируемой массы на КТ рекомендуется использовать рациональную схему подвески. Под рациональной схемой понимают схему, которая не предусматривает одностороннюю консольную подвеску амортизируемой массы. Перекосы не допускаются.

Монтаж КТ между амортизируемым оборудованием и основанием осуществляется креплением с помощью резьбового соединения. Резьбовые соединения должны устанавливаться на клей марок БФ-2, БФ-4 по ГОСТ 12172-74 или лак марок ПФ-170, ПФ-171 по ГОСТ 15907-70, а также аналоги, либо предусмотреть другой вид контровки.